34,735 Non-formal Education (NFE) centres wers in Madhya Pradesh. The scheme was not in operation in Punjab

Target of Universalisation of elementary education

746. 'SHRI SURESH PACHOURI : Will the Minster of HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT be pleased te state:

(a) the details of the target set under Universalisation of elementary education ;

(b) how far these targets have oeen achieved so far particularly in Madhya Pradesh ; and

(c) the details of steps taken to streamline and further strengthen the implementation of the programme ?

THE DEPUTY MINISTER IN THE MINISTRY OF HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT (DEPTT. OF EDUCATION AND DEPTT. OF CULTURE) (Km. SELJA) : (a) According to the Revised National Policy on Education (1992) the target is to achieve universalisation of elementary education before we enter the 21st century.

(b) In consultation with the Planning Commission, targets from additional enrolment for elementary education have been laid down. It is proposed to cover 4.37 crore additional children during the 8th Five Year Plan (1992-1997). In the first year of the Plan period, as per statistics available from 17 States and 7 Union Territories, 35.94 lakh additional children were enrolled. In Madhya Pradesh, against the target of additional enrolment of 6 lakh children in 1992-93, 9-78 lakh childien were enrolled,

.' (c) The programme of universalisation of elementary education is being given high priority by providing access to schooling facilities by opening more primary schools and non-formal centres, making teaching learning process or interesting by bringing needed changes in the cu riculum orienting teachers and providing minimum infrastructure like school building and equipment through scheme of Operation Blackboard.

महिला और बाल कल्याण कार्यक्रम

747. **श्री अजीत जोगी :**
चौधरी हरि सिंह :

क्या **मानव संसाधन विकास** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(ग) गत दो वर्षों के दौरान विभिन्न महिला और बाल कार्यक्रमों के लिए वर्ष-वार कितनी धनराशि आवंटित की गई है;

(ख) मध्य प्रदेश और अन्य राज्यों द्वारा कितनी धनराशि व्यय की गई है और इससे कितने व्यक्ति लाभान्वित हुए हैं ;

(ग) क्या ऐसी योजनाओं/कार्यक्रमों की उपयोगिता और उनके कार्यनिष्पादन का निर्धारण करने हेतु कोई विश्लेषण किया गया है; और

(घ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है।

मानव संसाधन विकास मंत्रालय में महिला और बाल विकास विभाग में राज्य मंत्री (श्रीमती वासव राजेश्वरी) : (क) और (ख) महिलाओं और बच्चों कल्याणार्थ विभिन्न कार्यक्रम है जिनके अन्तर्गत भारत सरकार द्वारा राज्य सरकारों और केन्द्र शासित प्रदेश प्रशासनों को वित्तीय सहायता दी जाती है। मुख्य कार्यक्रम निम्नानुसार हैं :-

(i) समेकित बाल विकास सेवा योजना (आई०सी०डी०एस०) जिसमें विश्व बैंक से सहायता प्राप्त आई० सी०डी०एस० योजना और आई० सी० डी०एस० प्रशिक्षण शामिल हैं।

(ii) गेहूं आधारित पोषाहार कार्यक्रम। (1992-93 से राज्य क्षेत्र को अन्तरित कर दिया गया)

(iii) ग्रामीण क्षेत्रों में महिलाओं और बच्चों का विकास (डी डब्लयू सी आर ए)

(iv) संकटग्रस्त महिलाओं के पुनर्वास के लिए महिला प्रशिक्षण केन्द्रों/संस्थानों की स्थापना करना। (1992-93 से राज्य क्षेत्र को अन्तरित कर दिया गया)

(v) सुरक्षा और देखभाल के जरूरतमन्द बच्चों के कल्याण की योजना

(1992-93 से राज्य क्षेत्र को अन्तरित कर दी गयी)

(vi) किशोर कुशमंजन के निवारण और रोकथाम की योजना

(vii) बाल उत्तरजीविता और सुरक्षित मातृत्व।

उपरोक्त कार्यक्रमों के लिए भारत सरकार द्वारा दी गयी सहायता राशि में से राज्य सरकारों और केन्द्र शासित प्रदेश के प्रशासनों द्वारा निम्नलिखित धनराशि खर्च की जा चुकी है :-

(आंकड़े लाखों में)

	1991-92			1992-93		
	खर्च की गयी धनराशि (रुपए)	लाभप्राप्त कर्ताओं की संख्या	रोग प्रतिरोधन	खर्च की गयी धनराशि (रुपए)	लाभप्राप्त कर्ताओं की संख्या	रोग प्रतिरोधन
मध्य प्रदेश राज्य	2968.66	17.03	119.65	3559.19	14.04	114.49
सभी राज्य और केन्द्र शासित प्रदेश	38684.19	182.51	1368.52	उपलब्ध नहीं	204.03	1351.38

1991-92 और 1992-93 के दौरान उपरोक्त कार्यक्रमों के लिए मध्य प्रदेश सरकार को क्रमशः 2893.62 लाख रु. और 4742.07 लाख रु० की केन्द्रीय सहायता दी गयी थी।

(ग) और (घ) सभी मुख्य कार्यक्रमों की समय-समय पर समीक्षा, विश्लेषण और प्रबोधन/मूल्यांकन किया जाता है और उनमें अपेक्षित सुधार किया जाता है।

Report of the committee set up to explore the means of additional Resources

748. SHRI H. HANUMAN-THAPPA : Will the Minister of HUMAN RESOURCE DEVELOP-ME NT be pleased to refer to the answer to Starred Question 93 given in Rajya Sabha on the 30th April, 1993 and the state :

(a) by when the committee set up to explore the means of finding additional resources for Central